

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle  
**2451-CPR-EN1090-2016.0125.001**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	<b>Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC3 nach EN 1090-3</b>	
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken	
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011	
<b>Herstellungsumfang</b>	siehe Rückseite	
<b>Hersteller</b>	hergestellt durch oder für <b>D&amp;W Firmengruppe</b>	
<b>Herstellwerke</b> <small>Produktionsstätten des Herstellers</small>	<b>Wiesenring 32 19370 Parchim Deutschland</b>	<b>D&amp;W Sondermaschinen- und Vorrichtungsbau GmbH Wiesenring 32 19370 Parchim Deutschland</b>
<b>Bestätigung</b>	<b>D&amp;W Stahl- und Anlagenbau GmbH Wiesenring 32 19370 Parchim Deutschland</b>	
<b>Gültigkeitsbeginn</b> <small>Datum der Erstaussstellung</small>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt. 30.03.2016	
<b>Nächstes Überwachungsaudit</b>	16.03.2018	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen in den Herstellwerken nicht wesentlich geändert werden.	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Düsseldorf, 30.03.2016 Anders	 Dipl.-Ing. Gurschke Leiter der Zertifizierungsstelle

**Zertifikatsnummer: 2451-CPR-EN1090-2016.0125.001**

**Herstellungsumfang** ✓ Produktion (Schneiden - Lochen - Formgeben, Schweißen, Mechanisches Verbinden, Korrosionsschutz)

**Zugehörige Schweißzertifikate**

1. GSIMV-EN1090-3.00172.2016  
(SLV Mecklenburg-Vorpommern GmbH, gültig bis 17.03.2018)
2. GSIMV-EN1090-3.00173.2016  
(SLV Mecklenburg-Vorpommern GmbH, gültig bis 17.03.2018)

**Bemerkungen** Die notifizierte Stelle - 2451 DVS ZERT GmbH hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

### **Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.